

# Tres o cinco capas para la construcción

## Tableros Binder de tres o cinco capas para la construcción



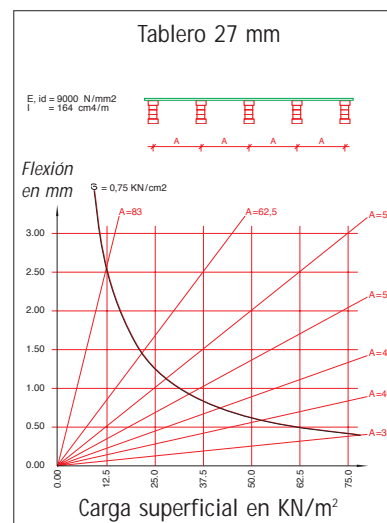
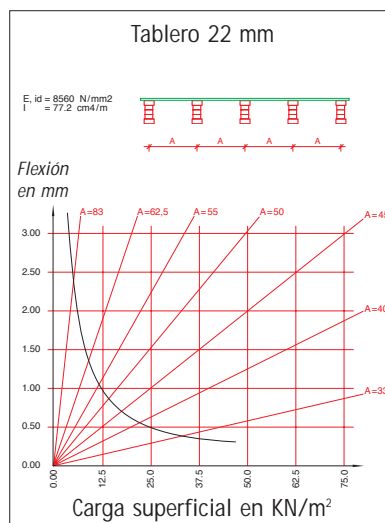
El Tablero **BINDER** de tres o cinco capas ha sido desarrollado especialmente para el revestimiento de grandes superficies, tanto exteriores como interiores.

La concepción técnica y el encolado proporcionan a la madera, como material de construcción, excelentes propiedades en cuanto a flexión y resistencia a la humedad.

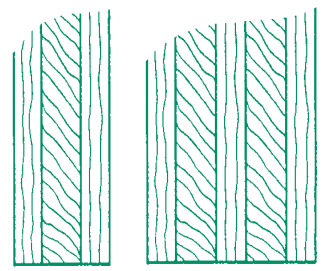
Valores térmicos perfectos y excelentes posibilidades de

trabajar a la madera constituyen la base para una utilización eficaz de la misma.

Las láminas clasificadas ópticamente por procedimientos mecánicos garantizan la fabricación de tableros libres de grietas y dotadas de un aspecto estético y equilibrado.



Dimensiones	
Tipos de madera	Abeto / Pino / Alerce
Encolado	DIN 68705 parte 2 AW100, NORMA B3022 Tipo VF
Formato	5000 x 2050 mm (posibilidad de recortes)
Espesor	
Tablero de 3 capas	12, 16, 19, 22, 27, 32, 40, 50 mm
Tablero de 5 capas	35, 42, 50, 52 mm
Ancho de las láminas	aprox. 130 mm
Clasificación de calidad	NORMA B3022, EN 13017-1
Superficie	lijada por las 2 caras K 80 Calidad BC/C Calidad BC/CC Calidad BCC/CC
Humedad	8% desde fábrica



de tres capas      de cinco capas

ventajas

Ventajas de los tableros de tres y cinco capas

- Amplias posibilidades de aplicación, tanto en exteriores como en interiores
- Alta estabilidad, resistencia y estructura compacta, considerando que poseen un peso relativamente reducido
- Libre de grietas- el lado derecho de las láminas constituye el exterior del tablero-
- Sin deformación- el secado de las láminas es uniforme-
- Material fácil de trabajar y de larga durabilidad
- Es posible trabajar todo tipo de superficies y aristas
- Producto natural, valioso desde el punto de vista biológico.
- Permite una respiración sana y resiste grandes cargas
- Irreprochable desde el punto de vista ecológico –sin disociación formaldehídica adicional-



Ahorro de costos, gracias a:

Una calidad permanente y controlable; reducción de los procesos de fabricación; ausencia de desgaste de las herramientas y desperdicios reducidos

calidad

Control de calidad BINDER

*Materia prima:* madera selecta de finas fibras de los mejores bosques  
*Secado:* totalmente uniforme  
*Encolado:* encolado interno continuo; el mismo es controlado por los proveedores de cola  
*Clasificación de la calidad:* de acuerdo con la NORMA B3022, y considerando el tipo de producto que se está controlando y los deseos del cliente.  
*Controles internos continuos de la humedad*  
*Descripción:* tipo de madera/calidad/dimensión



**BINDER HOLZ®**



Franz Binder GesmbH  
 Massivholzplattenwerk  
 Gewerbegebiet 2  
 A-5113 St. Georgen/Salzburg  
 fon +43.6272.8511-0 fax 8511-95  
 www.binderholz.com mail:st.georgen@binderholz.com

